



Priloga 3_Obrazec za pripravo programov

Naziv programa	Žična erozija			
Področje	Tehnika			
Predlagatelj programa (ime šole in imena pripravljalcev programa)	Šolski center Postojna Dejan Batista			
Kratek opis programa (max. 150 besed)	Udeleženci programa bodo pridobili in/ali izboljšali kompetence na področju tehnike – delo z žično erozijo. V programu bodo spoznali postopke za delo z žično erozijo, ki je na področju orodjarstva zelo pogosto v uporabi.			
SPLOŠNI DEL				
Utemeljenost (v skladu z razpisom in analizo potreb)	V skladu z Resolucijo o Nacionalnem programu izobraževanja odraslih v Republiki Sloveniji za obdobje 2013–2020 je potrebno v okviru tretjega prednostnega področja – usposabljanje in izpopolnjevanje za potrebe dela – spodbujati razvoj in izvajanje izobraževalnih programov in dejavnosti, ki bodo prilagojene razvojnim potrebam trga dela. Ena od ciljnih skupin tega področja so zaposleni, ki potrebujejo in želijo dopolnjevanja in usposobljenost specifičnih znanj na določenem strokovnem področju, na že doseženi ravni zahtevnosti. Ponudba neformalnih usposabljanj za to storitveno področje ni. Sam postopek dela na žični eroziji omogoča izdelavo kompleksnih oblik obdelovancev, zato bi izvajanje krajših programov usposabljanja za to področje pripomoglo k izboljšanju učinkovitosti, optimizaciji in kakovosti dela na tem področju.			
Ciljna skupina (v skladu z razpisom in analizo potreb)	Ciljna skupina so posamezniki, ki so zaposleni na področju kovinarske industrije in želijo pridobiti/razširiti znanja iz področja tehnike za racionalno in učinkovito delovanje na trgu dela.			
Pogoji za vključitev v program (v skladu z razpisom)	Status zaposlenega, samostojnega podjetnika ali kmeta.			
Cilji programa (v skladu z razpisom in analizo potreb)	V program bodo vključeni zaposleni in samozaposleni na področju kovinarske industrije. Cilj programa je posameznika usposobiti za delo na žični eroziji. Slednja se uporablja na področju orodjarstva in celoten sektor se sooča s pomanjkanjem ustreznih kadrov na tem področju. Samo dela predstavlja neke vrste dodatek CNC tehnologijam, saj je to postopek s katerim odrežemo kompleksne oblike. S samo CNC tehnologijo tako kompleksnih oblik ne moremo doseči.			
Obseg programa (skupno št. ur)	60			
Oblika dela	Kontaktne ure	On line delo (max 50% celotnega programa)	Izdelek ali storitev	Drugo (navedite)
Teoretični del (št. ur)	20			



Praktični del (št. ur)	40			
Način evidentiranja (lista prisotnosti, podpisana izjava – izdelek, storitev ...)	Lista prisotnosti			
Pogoji za končanje programa	80 % prisotnost			
POSEBNI DEL				
Vsebine programa	Teoretičen del: <ul style="list-style-type: none">• Predstavitev postopka WEDM• Uporaba žične erozije v orodjarstvu• Spoznavanje osnovnih funkcij stroja• Predstavitev uporabniškega vmesnika stroja• Varnostna navodila Praktični del: <ul style="list-style-type: none">• Pozicioniranje na stroju• Programiranje v programu Mastercam, ter izbira prave tehnologije• Centriranje izdelka na stroju• Rezanje enostavnih kontur• Rezanje pod kotom• Vzdrževanje stroja			
Kompetence , pridobljene s programom	Udeleženeec: <ul style="list-style-type: none">• rokovanje s sodobno tehnologijo,• učinkovito upravljanje in organizacija proizvodnega procesa,• analitično razmišlja in snuje postopek dela,• razvija prostorsko predstavo in razmišlja o tehničnih težavah.			
Spretnosti , pridobljene s programom	Udeleženeec: <ul style="list-style-type: none">• dosledno izvaja in sprejema ukrepe za varovanje zdravja in ljudi,• skrbi za vzdrževanje stroja,• izvaja postopke na stroju,• samostojno pripravi obdelovanec za obdelavo,• izvede postopek odrezovanja kovin.			
Splošne kompetence , dopolnjene s programom	Udeleženeec: <ul style="list-style-type: none">• samooceni postopek priprave in izvedbe,• učinkovito organizira potek dela,• skrbi za varovnanje okolja in zdravja,• kritično razmišlja o postopku in pripravi.			
Organizacija izobraževanja (navedba vsebinskih sklopov-modulov, časovni obseg)	<ul style="list-style-type: none">• Predstavitev postopka WEDM – 3h• Uporaba žične erozije v orodjarstvu – 3h• Spoznavanje osnovnih funkcij stroja – 6h• Predstavitev uporabniškega vmesnika stroja – 3h			



	<ul style="list-style-type: none">• Pozicioniranje na stroju – 8h• Centriranje izdelka na stroju – 8h• Programiranje v programu Mastercam, ter izbira prave tehnologije – 8h• Rezanje enostavnih kontur – 6h• Rezanje pod kotom – 6h• Vzdrževanje stroja – 6h• Varnostna navodila – 3h
Izobrazba in kompetence izvajalca(ev) programa (stopnja in smer izobrazbe)	Kadrovski pogoji : <ul style="list-style-type: none">• visokošolska ali višješolska znanja s področja strojništva• 4 leta delovnih izkušenj na področju obdelav kovin

Program	Datum	Odobril	Zavrnil - Opombe
Programski odbor	30. 9. 2018	DA	
Svet zavoda potrdil	4. 10. 2018	DA	